

NIT: 830135980-4 Parque Industrial Ciem Oikos de Occidente Autopista Bogota-Medellin KM 2.5 Vía a Parcelas 900 Mts - Bodega K172

CERTIFICADO DE CALIDAD



	Certificado N°	
	123-2019	
	Fecha:	
	28/03/2019	

Producto:	MAXLUBE 20W-50 API SN
Periodo de Servicio:	Nuevo
Orden de Mezcla:	OM-1403-2019
Aprobado:	НРВ



El departamento de calidad de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.AS a través de su coordinador de calidad,

CERTIFICA:

 $Que al \ n\'umero \ de \ ORDEN \ DE \ MEZCLA \ ESPECIFICADO \ se \ le \ practicaron \ los \ analisis \ relacionados \ en \ este \ documento, arrojando \ los \ siguientes \ resultados:$

ANALISIS	METODO	RESULTADO	RANGO	UNIDADES	
Apariencia		CLARO			
Olor		CARACTERÍSTICO			
Viscosidad Cinemática @ 40° C	ASTM D445	178,9		Cst	
Viscosidad Cinemática @ 100° C	ASTM D445	19,13	16,3 - 21,9	Cst	
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	122	Mínimo 120		
Punto de Inflamación	ASTM D92	218	Mínimo 190	°C	
Nitración*	FTIR	2,4		abs/mm^2	
Oxidación*	FTIR	6,7		abs/mm^2	
Hollín*	FTIR	0		%wt	
Sulfatación*	FTIR	13,9		abs/mm^2	
TBN	ASTM D2896	6,37		mgKOH/g	
Agua	FTIR	100		ppm	
Espuma					
Secuencia I	4.077.4.0.000	0/0	Máximo - 10/0	mL	
Secuencia II	ASTM D892 (Alternativo)	0/0	Máximo - 20/0	mL	
Secuencia III	(Alternativo)	0/0	Máximo - 10/0	mL	

^{*}Dato suministrado solo de carácter informativo y no afectan la calidad o desepmeño del producto

OBSERVACIONES:	RESPONSABLE:
	Ing. Santiago Quintero Lora
	Jante 4
Las propiedades descritas en este certificado son representativas para los productos empacados en los envases	0
de la compañía. GLOBAL OIL LUBRICANTES no se hace responsable de las variaciones de estas caracteristicas	
al ser empacados en otro tipo de envases.	