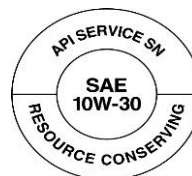


	<b>CERTIFICADO DE CALIDAD</b>		Certificado N°
			454-2019
NIT: 830135980-4 Parque Industrial Ciem Oikos de Occidente Autopista Bogota-Medellin KM 2.5 Via a Parcelas 900 Mts - Bodega K172			Fecha:
			9/10/2019

<b>Producto:</b>	MAXLUBE 10W-30 API SN
<b>Periodo de Servicio:</b>	Nuevo
<b>Orden de Mezcla:</b>	OM-4728-2019
<b>Aprobado:</b>	HPB




El departamento de calidad de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.AS a través de su coordinador de calidad,

**CERTIFICA:**

Que al número de ORDEN DE MEZCLA ESPECIFICADO se le practicaron los análisis relacionados en este documento, arrojando los siguientes resultados:

ANALISIS	METODO	RESULTADO	RANGO	UNIDADES
Apariencia		CLARO		
Olor		CARACTERÍSTICO		
Viscosidad Cinemática @ 40° C	ASTM D445	69,68		Cst
Viscosidad Cinemática @ 100° C	ASTM D445	10,25	9,3 - 12,5	Cst
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	132	Mínimo 120	
Punto de Inflamación	ASTM D92	204	Mínimo 190	°C
Densidad @ 15°C*	ASTM D7777	0,8589		g/cc
Nitración*	FTIR	3,9		abs/mm <sup>2</sup>
Oxidación*	FTIR	7,2		abs/mm <sup>2</sup>
Hollín*	FTIR	0		%wt
Sulfatación*	FTIR	14,4		abs/mm <sup>2</sup>
TBN	ASTM D2896	5,9		mgKOH/g
Agua	FTIR	0		ppm
Espuma				
Secuencia I	ASTM D892 (Alternativo)	0/0	Máximo - 10/0	mL
Secuencia II		0/0	Máximo - 50/0	mL
Secuencia III		0/0	Máximo - 10/0	mL

\*Dato suministrado solo de carácter informativo y no afectan la calidad o desempeño del producto

<b>OBSERVACIONES:</b>  Las propiedades descritas en este certificado son representativas para los productos empacados en los envases de la compañía. GLOBAL OIL LUBRICANTES no se hace responsable de las variaciones de estas características al ser empacados en otro tipo de envases.	<b>RESPONSABLE:</b> Ing. Santiago Quintero Lora 
--	---